

平成 年 月 日

御中



アオイ化学工業株式会社  
生産管理部 生産技術課  
広島市安佐南区相田1-1-26



## 品質規格表

### 品名 アオイタイト EA 20mm

#### ■ 品質検査規格値

試験項目	単位	検査規格値
外観	—	異常のないこと
厚さ	mm	20.0 ~ 22.0
幅	mm	1000 ~ 1100
長さ	mm	1500 ~ 1650
硬度	—	A40以上

#### ■ 性能規格値

試験項目		単位	代表物性値	規格値 <sup>※1</sup>
密度(見かけ密度)		g/cm <sup>3</sup>	0.201	0.20以上 <sup>※1,※3</sup>
1/2圧縮強度 (圧縮応力度,圧縮荷重)		N/mm <sup>2</sup>	0.32	0.30以上 <sup>※1</sup> (0.2~0.5 <sup>※2</sup> ,0.25以上 <sup>※3</sup> )
復元率(復元度,回復率)		%	96	95 以上 <sup>※1,※2</sup> (90以上 <sup>※3</sup> )
はみ出し(押出し試験)		mm	0.9	3以下 <sup>※1</sup> (4以下 <sup>※2</sup> )
硬度		—	A41	A40以上 <sup>※1</sup> (A25以上 <sup>※3</sup> )
引張強度	老化前	N/mm <sup>2</sup>	1.6	1.5以上 <sup>※1,※3</sup>
	老化後	N/mm <sup>2</sup>	1.6	1.3以上 <sup>※1</sup>
伸び率	老化前	%	160	150以上 <sup>※1</sup> (100以上 <sup>※3</sup> )
	老化後	%	150	140以上 <sup>※1</sup>
縮み率(収縮率)		%	0.6	2.0以下 <sup>※1</sup> (3以下 <sup>※3</sup> )
吸水率		%(v/v)	0.2	0.5以下 <sup>※1,※3</sup>

※1:アオイ化学工業株式会社内規格, ※2:国土交通省航空局規格(H21年), 防衛省規格(H21年), ※3:愛知県規格(25用)

備考欄	
-----	--